

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

Sygnatura projektu: **COS GIŻYCKO**

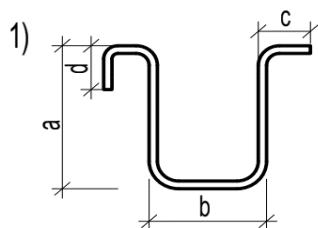
Tytuł rysunku: **Zbrojenie szczegółów płyt poz. +1 i poz. 1.5**

Numer rysunku: **PW-K-2011**

Typ stali: **B500SP**

ZASADY INTERPRETACJI DŁUGOŚCI POSZCZEGÓLNYCH SEGMENTÓW PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH

RULES OF INTERPRETATION LENGTH OF REBAR BENDING DIMENSIONS



Minimalne średnice wewnętrzne zagięcia:
 $R_g = 4 \times \varnothing$ dla $\varnothing < 20$
 $7 \times \varnothing$ dla $\varnothing > 20$



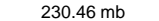
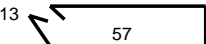
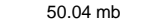
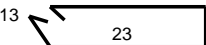
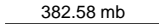
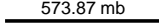
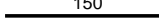
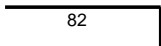
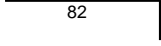




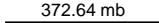
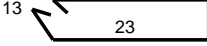
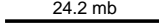
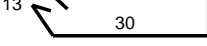
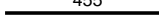
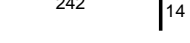

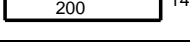
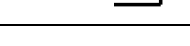
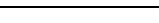
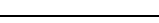



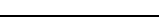


Minimalne średnice wewnętrzne zagięcia:
 dotyczy słupów - prętów głównych odginanych
 do płyty
 $R_g = 4 \times \varnothing$ dla $\varnothing < 20$
 $7 \times \varnothing$ dla $\varnothing > 20$



Minimalne średnice wewnętrzne zagięcia:
 $R_g = 4 \times \varnothing$ dla $\varnothing < 20$
 $7 \times \varnothing$ dla $\varnothing > 20$

STOSOWAĆ NORMOWE PROMIENIE GIĘCIA PRĘTÓW / USE NORMAL BENDING REBARS RADIUS

Sygnatura projektu COS GIŻYCKO										
Tytuł rysunku: Zbrojenie szczegółów płyt poz. +1 i poz. 1.5										
1.11.2024		SPECYFIKACJA DO RYSUNKU NR:			PW-K-2011				1 / 2	
Nazwa elementu	nr pręta "i"	kształt pręta [cm]	średnica pręta [mm]	średnica pręta [mm]	długość pręta [cm]	Ilość "n _i " [szt.]		"n _i x l _i " [m]	Ciężar [kg]	Ciężar na element
			B500SP	B500SP	l _i	na 1 el.	na Σ el.	L	wg n _i	S
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Szczegół "bl.01"	11		-	16	691.4 mb	-	-	691.4	1091.2	2080.5 S=
	15		-	12	230.5 mb	-	-	230.5	204.6	
	16		-	10	178.0	-	715	1272.7	784.7	
Szczegół "bl.02"	15		-	12	50.0 mb	-	-	50.0	44.4	101.4 S=
	18		-	10	110.0	-	84	92.4	57.0	
Detal kotwienia biegu schodów "d1"	15		-	12	382.6 mb	-	-	382.6	339.7	339.7 S=
Detal kotwienia biegu schodów "d2"	15		-	12	573.9 mb	-	-	573.9	509.5	509.5 S=
Dobrojenie "N1" szt. 16	12		-	12	150.0	12	192	288.0	255.7	255.7 S=
Szczegół "s1"	13		-	12	101.0	-	16	16.2	14.3	14.3 S=
Szczegół "s2"	13		-	12	101.0	-	30	30.3	26.9	26.9 S=
PW-K-2011_SPEC										

Sygnatura projektu COS GIŻYCKO										
Tytuł rysunku: Zbrojenie szczegółów płyt poz. +1 i poz. 1.5										
1.11.2024		SPECYFIKACJA DO RYSUNKU NR:			PW-K-2011				2 / 2	
Nazwa elementu	nr pręta "i"	kształt pręta [cm]	średnica pręta [mm]	średnica pręta [mm]	długość pręta [cm]	Ilość "n _i " [szt.]		"n _i x l _i " [m]	Ciężar [kg]	Ciężar na element
			B500SP	B500SP	l _i	na 1 el.	na Σ el.	L	wg n _i	S
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Wieniec "w1"	15		-	12	372.6 mb	-	-	372.6	330.8	720.1 S=
	18		-	10	110.0	-	574	631.4	389.3	
Wieniec "w2"	15		-	12	24.2 mb	-	-	24.2	21.5	50.5 S=
	17		-	10	124.0	-	38	47.1	29.1	
Zbrojenie szczegółów płyty poz. +1	2		-	16	455.0	-	8	36.4	57.5	158.3 S=
	3		-	16	256.0	-	2	5.1	8.1	
	4		-	16	230.0	-	4	9.2	14.5	
	5		-	16	228.0	-	4	9.1	14.4	
	7		-	16	204.0	-	2	4.1	6.4	
	8		-	16	190.0	-	4	7.6	12.0	
	9		-	16	147.0	-	8	11.8	18.6	
	10		-	16	142.0	-	8	11.4	17.9	
	12		-	12	150.0	-	4	6.0	5.3	
	14		-	12	100.0	-	4	4.0	3.6	
Zbrojenie szczegółów płyty poz. +1.5	1		-	16	489.0	-	4	19.6	30.9	63.0 S=
	6		-	16	225.0	-	4	9.0	14.2	
	10		-	16	142.0	-	8	11.4	17.9	
PW-K-2011_SPEC										
